

LA SOLUZIONE PERSONALIZZABILE A UNA
COMPONENTE **PER CORONE E PONTI**



Componente Secondaria in Oro Straumann® RN/WN synOcta®

COMPONENTE SECONDARIA IN ORO STRAUMANN® RN/WN synOcta®

Novità



Componente Secondaria in Oro Straumann®
RN synOcta®



Componente Secondaria in Oro Straumann®
WN synOcta®

Uso previsto

- Corone singole cementate o avvitate
- Struttura telescopica
- Ponti cementati su mesostruttura

Caratteristiche

Semplice

- Altezza ridotta per risultati personalizzati ed estetici
- Design a una componente per un'agevole applicazione

Sicura

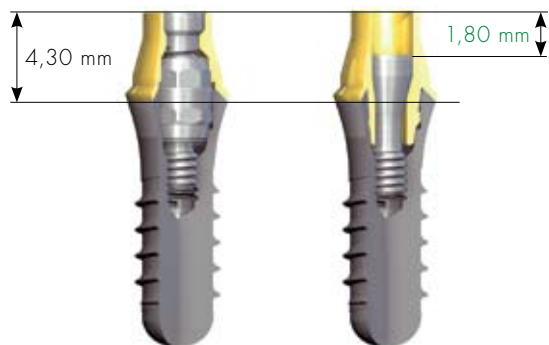
- Accoppiamento di precisione*

* Solo componenti secondarie Straumann® montate su impianti Straumann® garantiscono la massima precisione d'accoppiamento.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Gamma di riduzione altezza

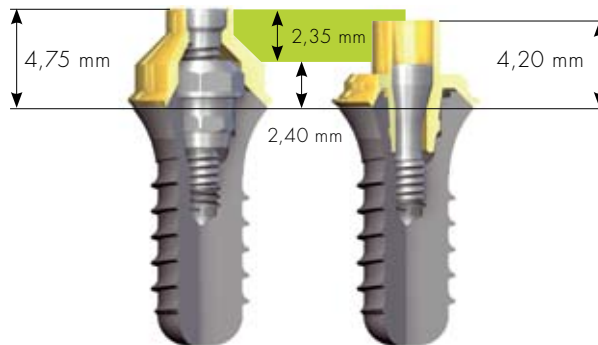
Componente Secondaria in Oro Straumann®
RN synOcta®



con cappetta
in oro

con componente
secondaria in oro

Componente Secondaria in Oro Straumann®
WN synOcta®



con cappetta
in oro

con componente
secondaria in oro

La componente secondaria in oro Straumann® synOcta® può essere accorciata e presenta la massima flessibilità per la correzione dell'angolazione. Consente di soddisfare elevati requisiti estetici in particolare nella regione anteriore.



Utilizzo della corona cementata

- Posizionare la componente secondaria in oro Straumann® synOcta® sul modello master.
- Creare un modello in cera nel rispetto della situazione anatomica del singolo caso.
- Eseguire la fusione della componente secondaria personalizzata.
- Dopo la fusione, rettificare e lucidare la componente secondaria per prepararla alla realizzazione della corona singola cementata.
- Creare un modello in cera sulla struttura personalizzata.
- Posizionare sulla componente secondaria personalizzata la corona di metallo esattamente adattata.
- Rettificare e rivestire la corona di metallo per il restauro definitivo.

Per maggiori informazioni, consultare la brochure Straumann
"Protesizzazione con corone e ponti con il sistema protesico synOcta®"
(154.255) o contattare il proprio partner Straumann locale.

Nota: Le procedure di manipolazione e lavorazione delle componenti secondarie in oro WN e RN synOcta® sono identiche.

INFORMAZIONI TECNICHE

Componenti	RN e WN	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Componente secondaria ▪ Dispositivo ausiliario di modellazione ▪ Vite occlusale (n. articolo 048.356) 	Ceramicor®* Resina calcinabile (POM) Titanio	
Dimensioni	RN	WN
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Componente secondaria (altezza dalla spalla dell' impianto) ▪ Dispositivo ausiliario di modellazione (altezza) ▪ Vite occlusale (lunghezza) ▪ Componente secondaria con dispositivo ausiliario di modellazione montato (lunghezza dalla spalla della componente secondaria) ▪ Peso della componente secondaria in oro 	4,3 mm 8,8 mm 6,7 mm 12,0 mm circa 0,61 g	4,2 mm 8,8 mm 6,7 mm 11,9 mm circa 0,78 g

* Ceramicor® è un marchio registrato della Cendres & Métaux SA, Biel-Bienne (Svizzera).

INFORMAZIONI PER L'ORDINAZIONE

N. articolo		Prodotto
048.642		Componente Secondaria in Oro Straumann® RN synOcta®*
048.644		Componente Secondaria in Oro Straumann® WN synOcta®*

* include la vite base (anche disponibile separatamente come n. articolo 048.356).



STRAUMANN GARANTEE

International Headquarters

Institut Straumann AG
 Peter Merian-Weg 12
 CH-4002 Basel, Switzerland
 Phone +41 (0)61 965 11 11
 Fax +41 (0)61 965 11 01